



Adezivii Industriali LORD®:

Soluții de lipire cu adezivi structurali pentru uz industrial.

LORD

Ask Us How™



Adezivii structurali LORD®: **Cea mai bună soluție.**

Aplicând experiența unică în domeniul chimic, științelor materialelor și dinamicii mecanice, LORD® dezvoltă, produce și comercializează soluții inovatoare de adezivi, placări și managementul mișcării. Produsele noastre sunt concepute pentru a îmbunătăți competitivitatea clientului nostru.

Cu o experiență de peste 40 de ani la nivel mondial în domeniul adezivilor profesionali și o gamă largă de Agenți Acrilici, Epoxidici și Uretani, am servit cu succes diverse domenii de pe piață, cum ar fi industria transportoare, industria generală, componentelor de semnalizare, construcții și marine.

Adezivii profesionali LORD® reprezintă o soluție durabilă și atractivă de fixare care înlocuiește sudurile, nituirile, bridele, șuruburile, benzile protectoare și produsele de etanșare prin legare. Spre deosebire de alte metode de fixare tradiționale, aceștia oferă flexibilitate designului, asigură procese de producție simplificate, o performanță superioară și sunt mai economicoși.

Adezivii industriali LORD® pot fi folosiți cu succes în aplicații solicitante la sarcini ridicate: Avem o experiență bogată în placarea panourilor, antenelor parabolice, fixarea semnelor de circulație sau comerciale, fixările pe tren și tramvai, fixările pe puntea sau carena navelor, atașarea panourilor pe echipamente, întărirea panourilor, fixarea pe vehiculele cu proprietăți specifice și multe altele.

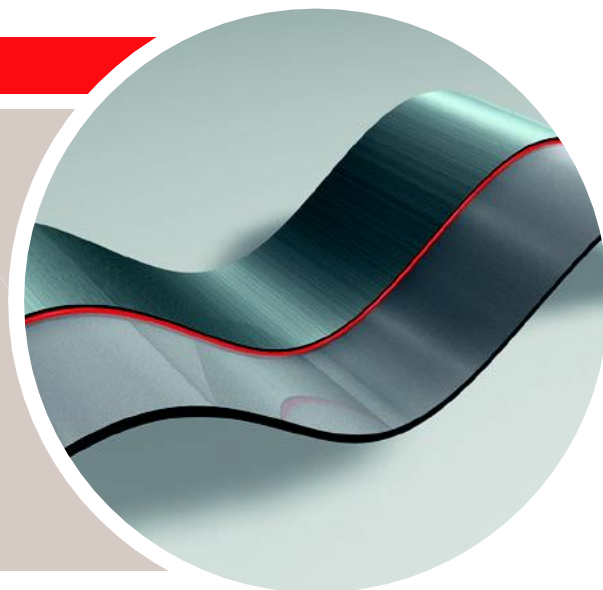
Lucrând alături de dumneavoastră, managerii și inginerii noștri identifică adezivul care va satisface cel mai bine nevoile dumneavoastră și vă ajută în specificarea și dezvoltarea unei soluții complete.

De asemenea, fiind o companie care își desfășoară activitatea la nivel mondial, LORD® vă poate sprijini în oricare dintre locațiile dumneavoastră de pe glob.

Pentru mai multe informații privind beneficiile produselor noastre, vă rugăm să citiți paginile următoare.

UN DESIGN ÎMBUNĂȚĂȚIT PENTRU COMPANIA DUMNEAVOASTRĂ!

- ✓ O largă varietate de materiale
- ✓ Materiale mai ușoare
- ✓ Materiale deosebite
- ✓ Materiale inovatoare
- ✓ Mai puține elemente de rigidizare
- ✓ Forme complexe
- ✓ Estetice
- ✓ Costuri reduse



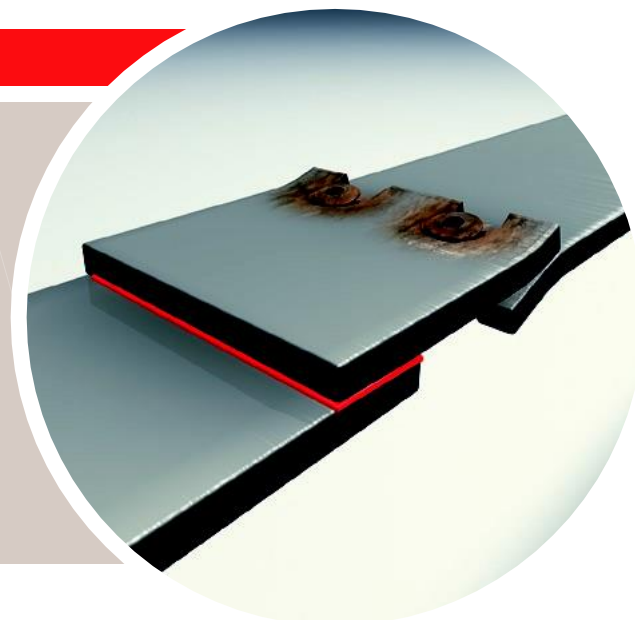
ÎMBUNĂȚĂȚIȚI PROCESUL!

- ✓ Pregătire ușoară a suprafeței
- ✓ Aplicare manuală sau automată
- ✓ Fără daune termice sau mecanice
- ✓ Repoziționare posibilă
- ✓ Numeroase opțiuni privind timpul de deschidere și folosire
- ✓ Fixare și etanșare într-o singură operație
- ✓ Compatibil cu acoperiri cu pulberi
- ✓ Protecția împotriva umezelii sau căldurii



ÎMBUNĂȚĂȚIȚI PERFORMANȚA!

- ✓ Rezistență mecanică ridicată
- ✓ Rezistență demonstrată la oboseală
- ✓ Reduce vibrațiile și zgomotul
- ✓ Excelentă rezistență la impact
- ✓ Excelentă rezistență la temperatură
- ✓ Rezistență demonstrată împotriva agenților chimici / UV / umezelii
- ✓ Excelentă rezistență împotriva uzurii
- ✓ Fără coroziune indusă



PERFORMANȚE MECANICE / DE MEDIU									
	Produs	Rezistență la forfecare	Rezistență la decojire	Impact	Temp. de lucru (°C)	UV	Umezeală	Agenți chimici	Caracteristici adiționale
METAL	403				-40/+150				Opțiuni de acceleratori
	406				-40/+150				Opțiuni de acceleratori
	410				-40/+150				Opțiuni de acceleratori
COMPOZIT / METAL	606				-40/+150				
	663				-40/+150				
COMPOZIT / PLASTIC	506				-40/+150				
	7542				-40/+100				
	7545				-40/+100				
	7550				-40/+100				Nu se îngălbenește
	7555				-40/+100				Nu se îngălbenește
	7556				-40/+100				Nu se îngălbenește
UNIVERSAL	304				-40/+120				
	305				-40/+120				Există în versiunea aprobată de FDA
	309				-40/+120				
	310				-40/+204				Versiunea HT disponibilă
	312				-40/+120				
	320				-40/+120				
	363				-40/+120				Abrazabil, se poate vopsi
	3170				-253/+80				Aplicare criogenică – degazare scăzută

REOLOGIA PROCESULUI		VISCOZITATE (000 Cp)		
	Produs	LICHID	PASTĂ	TIXOTROPIC
Metal	403			100-280
	406			100-300
	410			100-350
COMPOZIT / METAL	606			100-300
	663			125-350
COMPOZIT / PLASTIC	506	20-70		
	7542	3-10**		După amestecare
	7545			125-350
	7550	3-8		
	7555			80-200
	7556			70-250
UNIVERSAL	304		30-250	
	305	15-30		
	309			300-1000
	310		320-750	
	312	1-2		
	320			375-1500
	363	10-15		
	3170		60-120	

**Produs tixochimic

Cum se folosește ghidul de selectare

Începeți cu Tabelul de substraturi. Selectați adezivii care sunt compatibili cu ambele substraturi care trebuie lipite: Celulele verzi.

EXCELENT
FOARTE BUN
BUN
NERECOMANDAT

- Grupurile de substraturi sunt organizate în coloane: metale nevopsite, materiale plastice, compozite, etc.
- Puteți de asemenea folosi scurtăturile pe linie: Soluții de lipire pentru metale, Soluții de lipire pentru compozit / metal, etc. pentru a vă ușura căutarea.

Continuați cu Tabelul de performanțe.

Verificați dacă referințele preselecțate pot suporta constrângerile aplicației: Celulele verzi.

- Comportament mecanic
- Comportament ecologic

Rafinați și finalizați căutarea prin Tabelele de proces. Încheiați rafinarea alegerii dumneavoastră identificând referințele care se potrivesc cel mai bine nevoilor dumneavoastră:

- Viteza de întărire a adezivului: Rapid, mediu, încet
- Reologia adezivului: tixotrop, lichid, etc.

Structura chimică a produsului

ACRILIC

URETAN

EPOXIDIC

Informațiile prezentate în acest document se bazează pe teste considerate fiabile. În măsura în care LORD® Corporation nu controlează modul în care alte persoane ar putea folosi aceste informații, nu garantează rezultatele obținute. LORD® Corporation nu garantează performanța produsului sau rezultatele obținute din utilizarea produsului. De asemenea, compania nu oferă nicio garanție expresă sau subînțelesă cu privire la potențialul de comercializare sau compatibilitatea cu un anumit uz privind efectele sau rezultatele unei astfel de utilizări. În toate cazurile, este necesară testarea completă a produsului.

CARACTERISTICI TEHNICE

RĂȘINI	ACCELERATOR	RAPORT AMESTEC	AMBALAJ STANDARD EUROPEAN	ASPECT	UTILIZARE PRINCIPALĂ
ACRILICE					
LORD 403	LORD 17	10:1	50 ml /490 ml /200 kg	Alb murdar până la cafeniu, pastă tixotropică	Metal și material termoplastic
	LORD 19	4:1	200 kg	Alb murdar până la cafeniu, pastă tixotropică	Metal și material termoplastic
	LORD 19B	4:1	50 ml /415 ml /200 kg	Negru, pastă tixotropică	Metal și material termoplastic
	LORD 19GB	4:1	50 ml /415 ml /200 kg	Alb murdar până la cafeniu, pastă tixotropică	Metal și material termoplastic
LORD 406	LORD 17	10:1	50 ml /490 ml /200 kg	Alb murdar până la cafeniu, pastă tixotropică	Metal și material termoplastic
	LORD 19	4:1	200 kg	Alb murdar până la cafeniu, pastă tixotropică	Metal și material termoplastic
	LORD 19B	4:1	50 ml /415 ml /200 kg	Negru, pastă tixotropică	Metal și material termoplastic
	LORD 19GB	4:1	50 ml /415 ml /200 kg	Alb murdar până la cafeniu, pastă tixotropică	Metal și material termoplastic
LORD 410	LORD 17	10:1	50 ml /490 ml /200 kg	Alb murdar până la cafeniu, pastă tixotropică	Metal și material termoplastic
	LORD 19	4:1	200 kg	Alb murdar până la cafeniu, pastă tixotropică	Metal și material termoplastic
	LORD 19B	4:1	50 ml /415 ml /200 kg	Negru, pastă tixotropică	Metal și material termoplastic
	LORD 19GB	4:1	50 ml /415 ml /200 kg	Alb murdar până la cafeniu, pastă tixotropică	Metal și material termoplastic
LORD 606	LORD 17	10:1	490 ml /200 kg	Alb murdar până la cafeniu, pastă tixotropică	Compozit, plastic și metal
LORD 663	LORD 17	10:1	490 ml /200 kg	Alb murdar până la cafeniu, pastă tixotropică	Compozit, plastic și metal
LORD 506	LORD 17	10:1	50 ml /490 ml /200 kg	Cafeniu, pastă cu viscozitate medie	Material termoplastic
URETAN					
LORD 7542A	LORD 7542B	1:1	50 ml /20 kg /200 kg	Lichid maroniu, pastă maronie după mixare	Plastic, Compozit
	LORD 7542C	1:1	20 kg /200 kg	Lichid maroniu, pastă maronie după mixare	Plastic, Compozit
	LORD 7542D	1:1	20 kg	Lichid maroniu, pastă maronie după mixare	Plastic, Compozit
	LORD 7542E	1:1	20 kg	Lichid maroniu, pastă maronie după mixare	Plastic, Compozit
LORD 7545A	LORD 7545G	1:1	50 ml/400 ml	Negru, pastă tixotropică	Plastic, Compozit
	LORD 7545B	1:1	50 ml/400 ml	Pastă tixotropică neagră sau alb murdar	Plastic, Compozit
	LORD 7545C	1:1	50 ml/400 ml	Pastă tixotropică alb murdar	Plastic, Compozit
	LORD 7545E	1:1	50 ml/400 ml	Pastă tixotropică alb murdar	Plastic, Compozit
	LORD 7545F	1:1	50 ml	Pastă tixotropică alb murdar	Plastic, Compozit
LORD 7550A	LORD 7550C	1:1	50 ml	Lichid transparent cristalin	Plastic, Compozit
LORD 7555A	LORD 7555C	1:1	50 ml/400 ml	Pastă tixotropică alb murdar	Plastic, Compozit
LORD 7556A	LORD 7556B	1:1	50 ml	Pastă tixotropică translucidă	Plastic, Compozit
EPOXIDICE					
LORD 304-1	LORD 304-2	1:1	1 kg /4kg /20kg	Pastă gri	Universal, FRP
LORD 305-1	LORD 305-2	1:1	50 ml /4 kg /20 kg	Lichid albastru transparent	Universal, FRP
	LORD 307-2	1:1	20 kg	Lichid transparent	Universal, FRP
LORD 309-1D	LORD 309-2D	1:1	50 ml	Pastă tixo albastru-verde	Universal, FRP
LORD 310A	LORD 310 B	1:1	50 ml /20 kg	Pastă gri	Universal, SMC
	LORD 310B NEGRU	1:1	20 kg	Pastă neagră	Universal, SMC
	LORD 310B	3:2	50 ml/ 20 kg	Pastă gri	Universal, SMC
LORD 312A	LORD 312B	1:1	4 kg	Lichid galben	Universal
LORD 320	LORD 310B NEGRU	1:1	50 ml/ 20 kg	Pastă gri	Universal, Cauciuc
LORD 363A	LORD 363B	1:1	50 ml	Lichid de culoarea ambrei	Universal
LORD 3170A	LORD 3170B	1:1	1 kg	Pastă de culoarea mierii	Criogenic
ECHIPAMENTE					
3019435	MIXER PENTRU CARTUȘE DE 50 ML: 4XX, 5XX, 6XX				
3019436	MIXER PENTRU CARTUȘE DE 415 ȘI 490 ML: 4XX, 5XX, 6XX – LUNG				
3019722	MIXER PENTRU CARTUȘE DE 415 ȘI 490 ML: 4XX, 5XX, 6XX – SCURT				
3019428	PISTOL DE DISPERSIE PENTRU TOATE CARTUȘELE DE 50 ML				
3018302	PISTOL DE DISPERSIE PENTRU TOATE CARTUȘELE DE 400, 415 ȘI 490 ML				
3004476	MIXER PENTRU CARTUȘE DE 50 ML: 7XXX				
3001178	MIXER PENTRU CARTUȘE DE 400 ML: 7XXX				
3001179	MIXER PENTRU CARTUȘE COAXIALE 3XX				

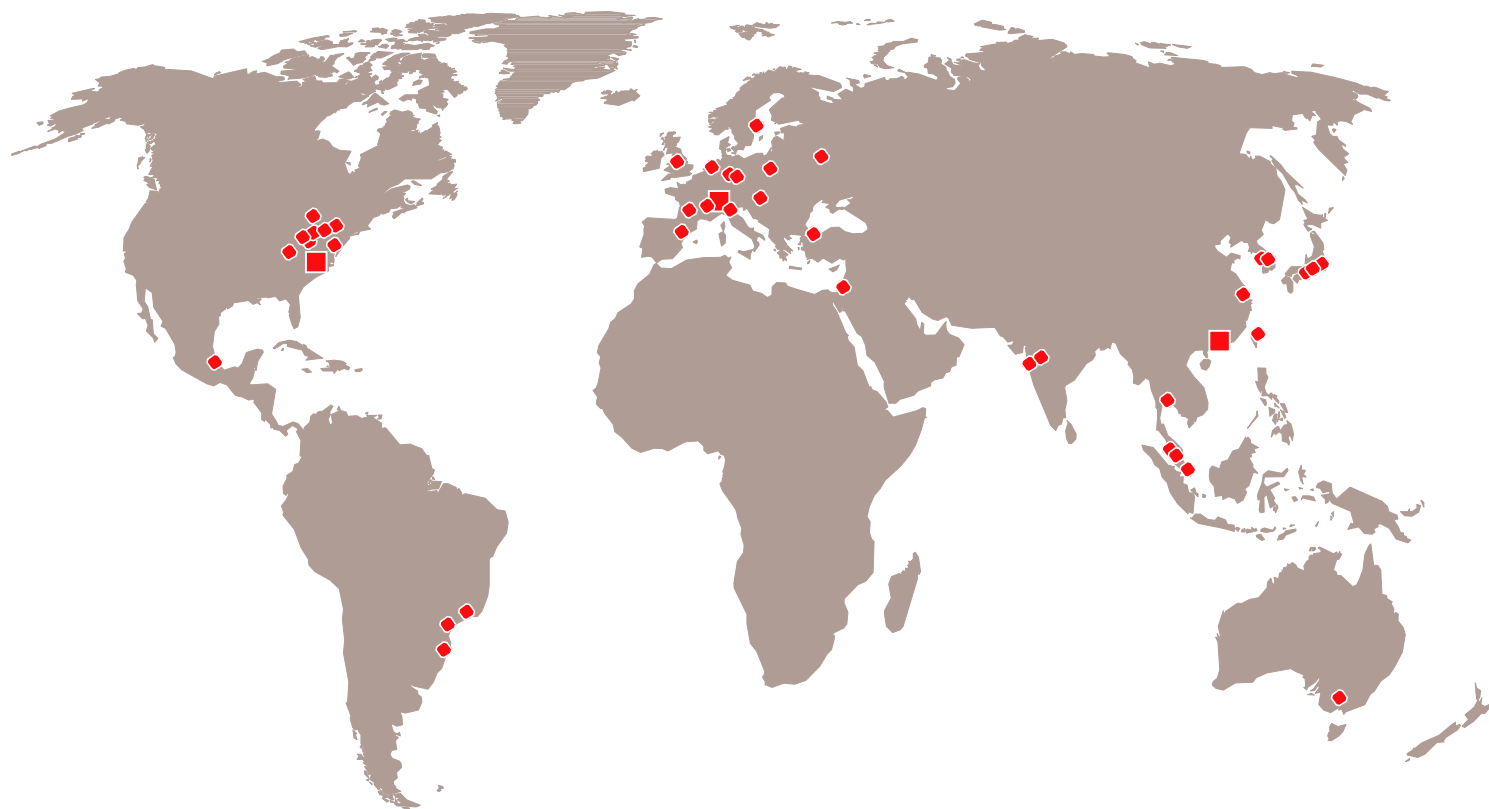
Caracteristici	Viteza	Timpe de deschidere (min.)	Timpe de manipulare (min.)	Viscozitate 000 CP	Forfecare MPA*	TG (°C)	Elongație **	Temp. de lucru (°C)
Umezire excelentă, Universal	Rapid	2-4	4-6	100-280	16-23	72	30 %	-40/+150
Rezistență îmbunătățită la temperaturi ridicate (strat de pudră)	Rapid	2-4	4-6	100-280	16-23	72	30 %	-40/+150
Versiunea în negru a 403/19	Rapid	2-4	4-6	100-280	16-23	72	30 %	-40/+150
Versiunea de control a linei de lipire 250 μm a 403/19	Viteză medie	2-4	4-6	100-280	16-23	72	30 %	-40/+150
Umezire excelentă, Universal	Viteză medie	6-10	12-17	100-300	16-23	72	30 %	-40/+150
Rezistență îmbunătățită la temperaturi ridicate (strat de pudră)	Viteză medie	6-10	12-17	100-300	16-23	72	30 %	-40/+150
Versiunea în negru a 406/19	Viteză medie	6-10	12-17	100-300	16-23	72	30 %	-40/+150
Versiunea de control a linei de lipire 250 μm a 406/19	Viteză medie	6-10	12-17	100-300	16-23	72	30 %	-40/+150
Umezire excelentă, Universal	Viteză medie	20-45	60-120	100-350	16-23	72	30 %	-40/+150
Rezistență îmbunătățită la temperaturi ridicate (strat de pudră)	Viteză medie	20-45	60-120	100-350	16-23	72	30 %	-40/+150
Versiunea în negru a 410/19	Viteză medie	20-45	60-120	100-350	16-23	72	30 %	-40/+150
Versiunea de control a linei de lipire 250 μm a 410/19	Viteză medie	20-45	60-120	100-350	16-23	72	30 %	-40/+150
Micșorare redusă	Rapid	6-10	16-24	100-300	16-18	107	12 %	-40/+150
Micșorare redusă	Lent	45-75	130-160	125-350	16-18			-40/+150
Umezire excelentă	Rapid	4-6	8-12	20-70				-40/+150
Pentru utilizare pe mașină MMD, alimentare prin cădere	Rapid	4-7	60-120	3-10***	14-16		90 %	-40/+100
Pentru utilizare pe mașină MMD, alimentare prin cădere	Viteză medie	11-15	120	3-10***	14-16		90 %	-40/+100
Pentru utilizare pe mașină MMD, alimentare prin cădere	Mediu-lent	20-30	180	3-10***	14-16		90 %	-40/+100
Pentru utilizare pe mașină MMD, alimentare prin cădere	Lent	50-60	240	3-10***	14-16		90 %	-40/+100
Aplicare cartuș, Universal	Foarte rapid	1.5	10	125-350	14-16			-40/+100
Aplicare cartuș, Universal	Rapid	3-5	30	125-350	14-16			-40/+100
Aplicare cartuș, Universal	Viteză medie	6-8	60	125-350	14-16			-40/+100
Aplicare cartuș, Universal	Mediu lent	22-38	120-180	125-350	14-16			-40/+100
Aplicare cartuș, Universal	Lent	45-65	480-600	125-350	14-16			-40/+100
Etanșare rapidă, nu se îngălbenesc	Rapid	3-5	60	3-8				-40/+100
Etanșare rapidă, nu se îngălbenesc	Rapid	3-5	60	80-200				-40/+100
Etanșare rapidă, nu se îngălbenesc	Rapid	3-5	60	70-250				-40/+100
Universal	Lent	60-120	480-960	30-250	16-20	56	10 %	-30/+120
Suprafață mare, flexibilă	Lent	60-120	480-960	15-30	14-15	61	31 %	-30/+120
Suprafață mare, flexibilă, aprobată de FDA	Lent	60-120	480-960	15-30	14-15	61	31 %	-30/+120
Universal	Lent	90-120	480-960	300-1000	16-20	70	6 %	-30/+120
Universal	Viteză medie	30-60	360-480	320-750	16-20	60	2 %	-40/+150
Universal	Viteză medie	30-60	360-480	320-750	16-20	60	2 %	-40/+150
Temperaturi foarte ridicate	Viteză medie	30-60	360-480	320-750	16-20	80	2 %	-40/+204
Turnare, suprafață mare, elongație ridicată	Lent	90-150	480-960	1-2	12-14	50	56 %	-30/+120
Dură	Viteză medie	30-60	360-480	375-1500				-40/+150
Abrzivă, trebuie vopsită	Rapid	3-5	8-14	8-12				-30/+120
Universal	Foarte lent	120	1440	60-120	18-20			-253/+80

GRUND	ASPECT	CARACTERISTICI
LORD AP134	Lichid galben deschis, transparent	Grund pentru sticlă și materiale ceramice
Chemlok 459X	Lichid de culoarea ambrei	Grunduri pentru TPE, TPO și EPDM.
LORD 7701	Lichid tulbure	Cauciuc vulcanizat

* Rezistență de legare obișnuită

** Elongație la rupere

*** Produse tixochimice: lichide înainte de amestecare, tixotropice după



Adezivi Profesionali LORD® Europa

Sediul central european & Centrul de relații cu clienții Europa
CH-1218 Le Grand Saconnex
Geneva, Elveția
www.lord.com

Franța: +33/146/62 69 35
Germania: +49 /2103/2 52 3173
Israel: +972/86 90 08 01
Italia: +39/335/7 25 63 12
Polonia: +48/618/22 58 78
Rusia +7/495/ 777 00 85

Slovacia: +421/905/52 52 62
Spania: +34/935/90 91 11
Suedia: +46/7383/0 90 90
Elveția: +41/22/7 61 50 60
Turcia: +90/212/2 75 86 35
Marea Britanie / Irlanda: +44/161/8 66 29 58